
JQ-3010 全自动商标切机

使用说明书

(欢迎使用“景大”牌印机)



电话: 0577-65337601 65320208

传真: 0577-65337602

地址: 瑞安市塘下镇三都东陈工业区

网站: www.cnjdyj.cn



合格证

兹证明本机已通过检验，符合我公司有关技术参数及标准，准予出厂。

特此证明！

机器编号： Serial Number	
制造日期 Manufacture Date	
色组总数 Numbers of Color	
检验员 Chief Checkout	
备注 Remark	

瑞安市景大印刷机械有限公司验收报告



机器型号：

机器出厂编号：

用户单位名称：

用户单位地址：

电话：

传真：

邮编：

机器调试情况：

印刷：

经景大印机员工安装调试，本机器工作正常，印品良好，验收合格。

瑞安市景大印刷机械有限公司

用户：

调试员：

负责人：

日期：

日期：

本验收报告一式两份双方各持一份，以使我们为您提供更好的服务！

机器型号：

机器出厂编号：

用户单位名称：



用户单位地址：

电话：

传真：

邮编：

机器调试情况：

印刷：

经景大印机员工安装调试，本机器工作正常，印品良好，验收合格。

瑞安市景大印刷机械有限公司

用户：

调试员：

负责人：

日期：

日期：

本验收报告一式两份双方各持一份，以使我们为您提供更好服务！

目 录 内 容

- 1、 商标切机操作说明
- 2、 参数设置及操作方法
- 3、 调节切印带商标方法



商标切机操作说明：

商标长度：预切商标的长度，根据实际切的长度可以相应的增加或减小：

运行速度档次：分为 5 挡，5 挡最快，1 挡最慢。

切刀速度档次：分为 5 挡，5 挡最快，1 挡最慢。

位置补偿：可以得到+3mm 的长度补偿：

废麦长度：商标带中无用的长度，即空白带的长度，仅在 F4 功能起作用：

商标周期：当商标带上有多余空白带时，该功能起作用，计算方法为，两个空白带（废麦）之间的商标的个数，仅在 F4 功能起作用。

废麦位置：切带有空白商标带时，首次切时或追色错误是要设置切刀距废麦商标的个数，仅在 F4 功能起作用。

切到位置：切刀距检测色标点眼之间的商标个数。

商标底色：与色标指示灯配合使用，当电眼照在色块时，灯灭则设定 0/ 反之设定 1：当电眼照在色块时，灯亮，则设定 1 反之设定 0。

商标数量：设定单批产量数，启动全自动剪切后，电脑自动计数，达到设定值后自动停机：画面显示的单批商标数与已切商标数+1。

准确度：所切的商标长度与设置商标长度 3 相差的准确读（预留功能扩展）

参数设置及操作方法

进入工作画面“切机功能 1”，按上下键可以修改切机功能（1，2，3，4，）。

切机功能 1：自动追色切无空白长度的商标带

切机功能 2：自动追色切无空白长度的商标呆（教导切）

切机功能 3：定长切，不用电眼切商标带

切机功能 4：自动追色切带空白长度的商标带。

按左（←）右（→）键可以移动商标带，按↓键可以进行试切一刀，按 SET 键进入参数修改画面“商标长度”，按左（←）右（→）键选择参数和番业，找到要修改的参数，按相应的数字键后，该数据值被修改，如果修改“补偿位置”参数，按（↓）键进行数值正、负转换，按左（←）右（→）键选择修改的参数。如果修改完毕，按 ENTER 键保存退出。

按“0”进入测试画面，检测输入、输出、控制器按键，移动商标带上的空白块和颜色块在色标电眼发出的光斑下来回移动，看显示的数字“12345678”中的“1”有无颜色变化，如果没有变化，说明电眼不能分辨颜色，如果有变化，就可以商标带。调试前先将补偿位置的只设为零，切机功能 1，切带有色标块的连续商标。

首先通过按控制器的左（←）右（→）键移动商标带，使要切的位置与刀口对齐，然后调整色标电眼的位置，使电眼的位置放在商标带上深带，色标电眼照在商标带的标记，在调节认麦传感器的控制旋钮，使指示灯刚好灭（亮“）。然后拉动商标带，指示灯亮灭变化即可。按（↓）键切掉多余部分。按开始键，开始试切几刀，按停止键，看切商标带的位置，如果切的位置超前，按（SET）键进入修改参数画面，按（←或→）键选择“位置补偿”参数，将该数值设为负数，如果大小与多切的长度相近，再试切几刀，观察切的位置，如果超前将位置补偿的值加大，如果位置落后。将位置补偿的值相应减小。如果开始试切，切的位置落后，将补偿位置设为正值，并将该值相应的加大，在试切并调较。

切机功能 4：用于切带有空白商标带的剪切，调试方法与“切机功能 1”

功能相同，停试之前用“切机功能3”定长功能试切几刀，使切下的商标带与商标带上的商标的长度比较，使切下的长度与商标长度相近；另外，废麦长度的试切也同上。用“切机功能3”定长功能试切废麦长度。使切的长度与废麦长度相近，最好切的长度都相同。

切机配件：

- 1、 加热管 1 条
- 2、 电热管 1 条
- 3、 扳手 1 套
- 4、 M3 内六角螺丝 6 只
- 5、 M5 内六角螺丝 3 只