

景大机器

JR-241 柔版商标印带机改进和设计说明

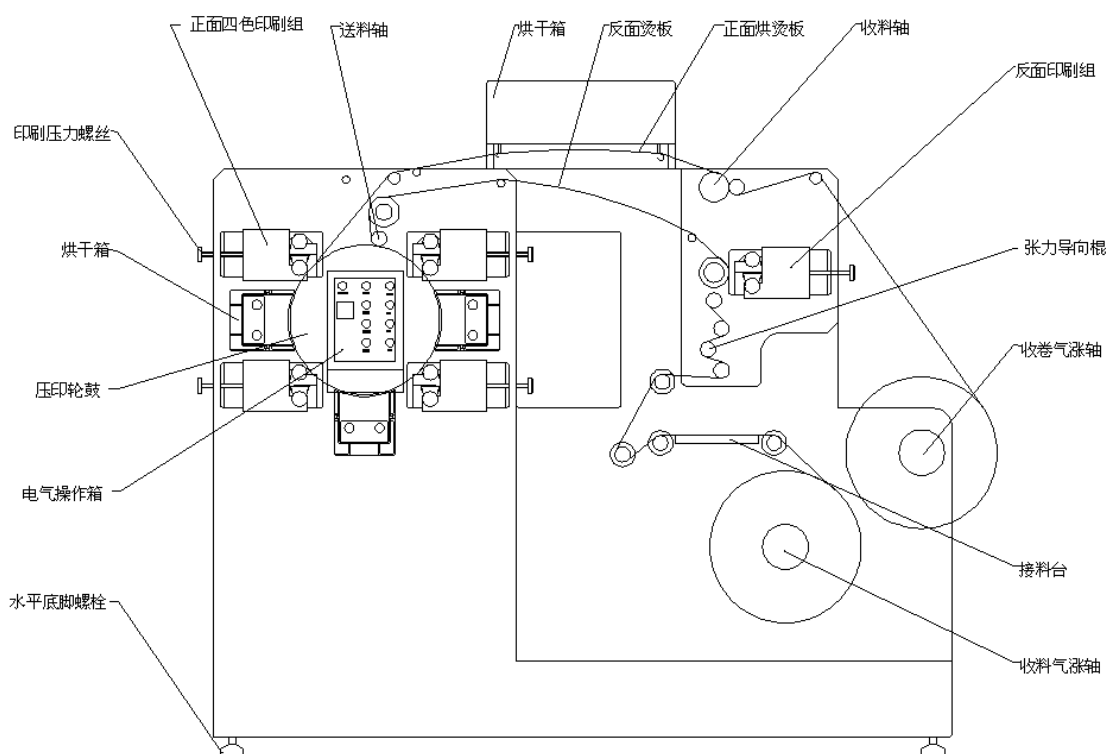
JR-241 柔版商标印带机是一种新型卫星式柔性版印刷机，可以对丝带、合成带、杜印纸，纸张，不干胶及各种卷筒材料进行精美印刷。本机具有印刷速度、墨色稳定，对版方便，套印精准。是一种理想的商标柔版印刷机。

本机针对目前市场上柔版印带机不足之处进行重新设计，包括外观，结构和功能三大方面。

结构：去掉老款机的单墙板结构

在结构上而采用双墙板支撑，增加机器运行中的稳定性。

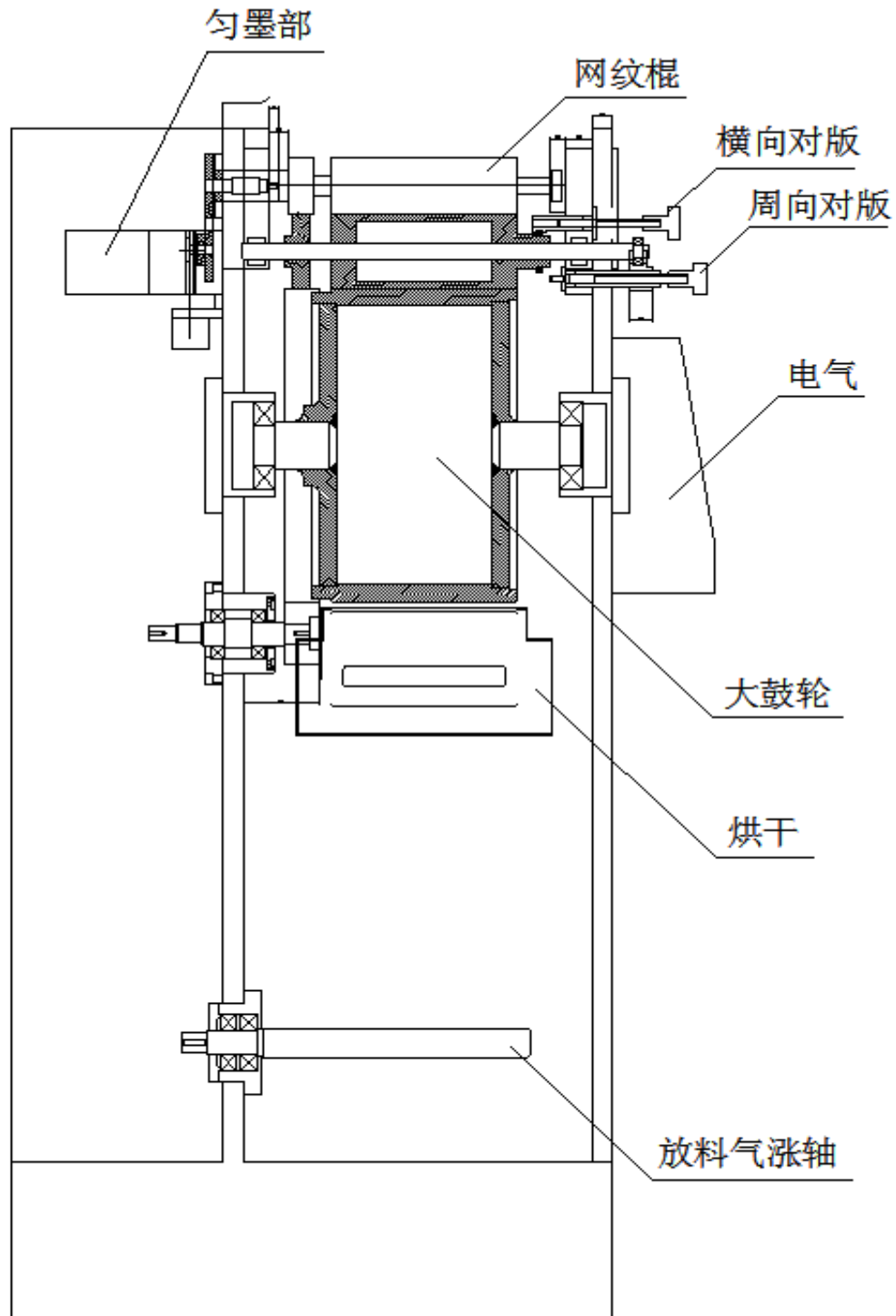
本机结构部分和过料



JR-241柔版商标印刷机过料简介图

本机由放料部、接料部、张力导向棍、偏心压料轴、反面印刷组、反

面烘干烫板、弹性压料轴、正面四色印刷组、烘干部、收料保持张力部和匀墨部、收卷部组成。



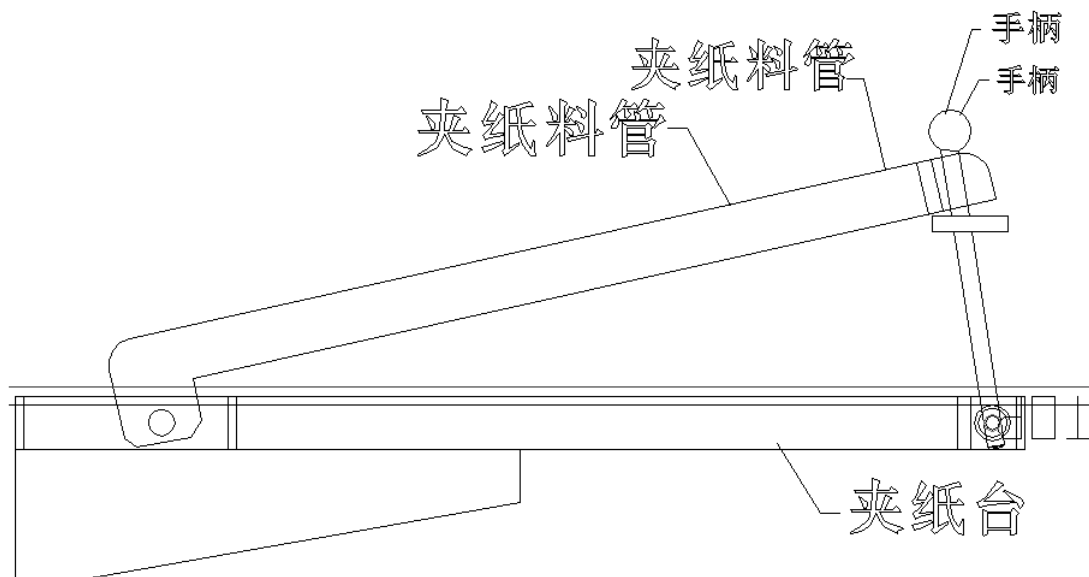
各部位特点与老款机不同。

1、放料部

JR-241 放料部有可定位隔板，采用气涨轴定位，具有快速，准确的特点，最大的放卷直径为 16 英寸（400mm）最大的宽度为 8 英寸（200mm），气涨轴上配有张力控制器，当商标带透过印刷机转动时，不论商标的尺寸、宽度，在印刷中均能保持同等的张力。材料快用完时，印刷机会自动停止。

老款则没有具备这些功能。

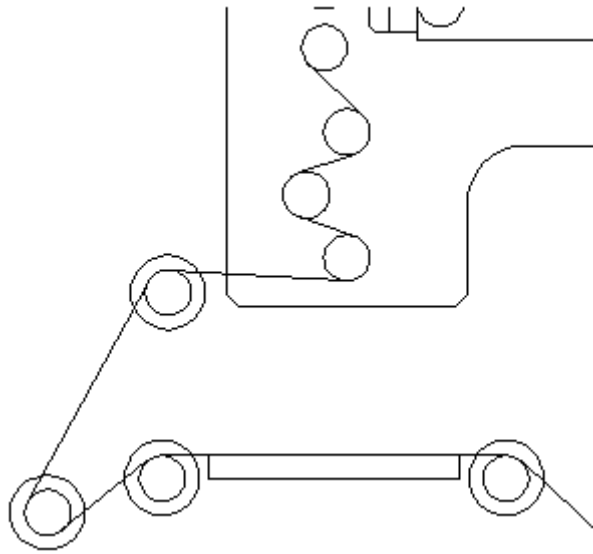
2、接料部



提供装有手动式商标带粘贴台，包括割带或纸及让商标带（纸）对齐的手动式压纸夹。（如图所示）

老款机没有这一部分。

3、导向辊

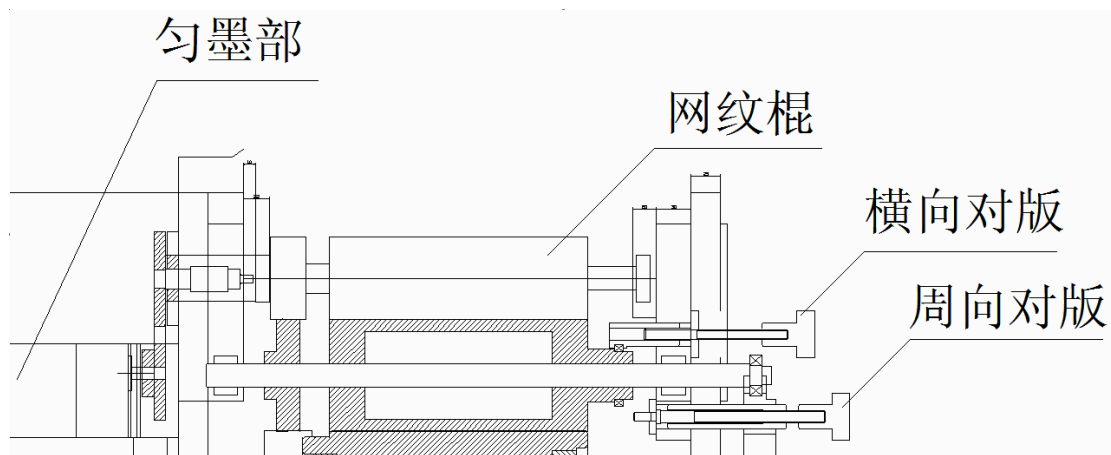


本机装有多条导向辊，主要是维持带（或纸）的张力恒定和带或纸的平整度。（如图所示）

4、反面印刷和正面印刷部

正面印刷部由大轮鼓、印刷压力调节部、印刷筒、齿轮、网纹辊、芯轴、周向、横向调节装置、封闭式墨斗组成。

本机印刷滚筒结构图和调节原理图



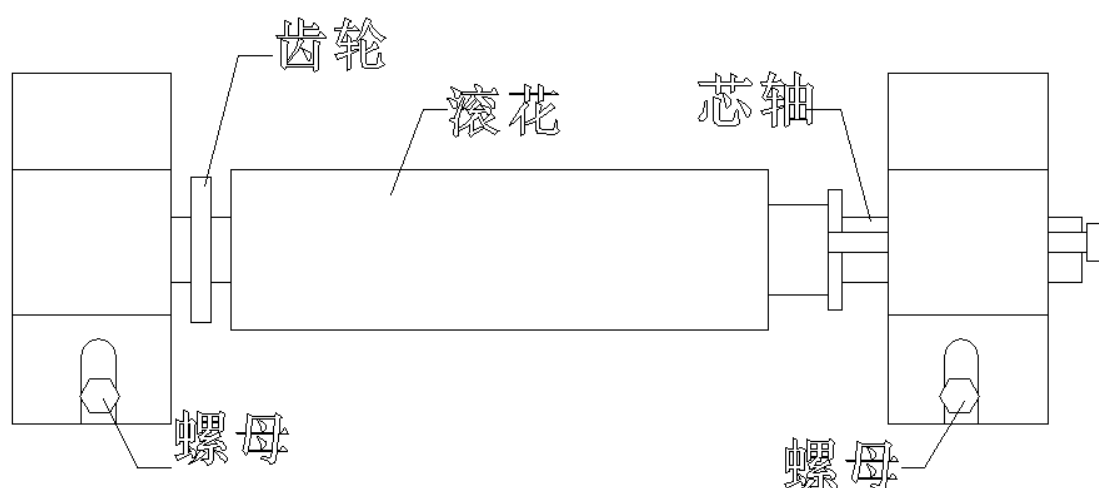
1-1

采用一根芯轴和印刷滚筒组合。

本结构采用 $\Phi 25\text{mm}$ 芯轴定位。芯轴一端有导向平键作为定位，这样芯轴和印刷滚筒可以做轴向相对滑动。印刷滚筒和芯轴右端都装

有轴承，移动轴承就可进行套色（如图 1-1 所示）芯轴两端放在移动架上用 M8 螺丝定位，松开螺丝，就可拿出芯轴和印刷滚筒和齿轮（如图 1-2 所示）。这样可更换印刷大小滚筒和配套齿轮了。

在印刷滚筒一侧上高精度的轴承是本机对版装置的一种改进方式，这样减少了在印刷滚筒的夹紧问题。



1-2

5、匀墨部

本机装有匀墨系统。当不印刷工作时。把网纹棍退出来，按下匀墨开关，气缸就会把匀墨马达顶上去进行匀墨，

老款机不具备此功能。

6、墨斗部

本机采用密封式双刮刀装置，可以有效的减少油墨的挥发和气味外泄，对卫生和环保有很大的好处。

7、收卷部

收卷轴也为气涨轴。最大的放卷材料为 16 英寸，最大的宽度为 8 英寸（200mm）气涨轴上配有张力控制器。